

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013068J

共 1 页 第 5 页



1GZ-250 型履带自走式旋耕机

生产企业：现代农装株洲联合收割机有限公司

地 址：株洲市荷塘区金山路589号

邮政编码：412003

电话：13873342979

传真：494172

联系人：刘兴国

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013068J

共 2 页 第 5 页

检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格标准	检测结果
类	项				
A	1	运动件安全防护	/	万向节传动轴、动力输入轴、齿轮传动、皮带传动、链传动等运动件均应有安全防护装置	+
		旋耕机工作部件安全防护	/	顶部防护装置应覆盖全部工作部件	+
				后部防护装置横跨整个机器宽度,作业时始终与地面接触。如为可调节防护罩,拖尾外缘与工作部件水平距离应 $\geq 300\text{mm}$,与地面间隙应 $\leq 200\text{mm}$	
				端部防护装置应始终与地面接触,并能覆盖全部露出地面的工作部件	
		旋耕机工作部件安全防护装置的结构	/	防护装置有足够的强度、刚度,正常使用不得产生裂纹、撕裂或永久变形	+
				防护装置应牢固、无尖角和锐棱,在预期使用地区极限温度下强度不变	
				防护装置不应妨碍机器操作和保养	
				防护装置一般为永久固定式,可使用紧固件、开口销等手工工具拆卸。如采用可开启式,应有保持在关闭位置的措施。危险件停止运动前,防护装置不会打开	
		安全标志	/	危险部位应设置安全警示标志,安全警示标志应符合 GB 10396 之规定,防护装置的开口处应有安全警示标志,标明“机器运转时,请勿靠近”、“机器作业时,防护板应拖地”等内容	+
使用说明书	/	使用说明书中应规定安全操作规程和注意事项,安全标志应在使用说明书中再现	+		
操纵机构	/	操纵符号应固定在相应的操纵装置附近 变速杆、手柄等操纵机构应合理配置和安装,能安全、方便地控制和操作	+		
挤压和剪切部位	/	操作者坐在座位上,手或脚触及范围内不应有剪切或挤压部位。如果座位后部相邻部件具有光滑的表面、座位靠背各面交界无棱边,则认为座位靠背和其后部相邻部件间不存在危险部位	+		
燃油箱与排气管、电器件安全距离	/	燃油箱与发动机排气管之间的距离应不小于 300mm。距裸露电气接头及电器开关 200mm 以上或设置有效的隔热装置	+		

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013068J

共 3 页 第 5 页

检验结果 (续)

项目类别		检验项目	单位	合格标准	检测结果
类	项				
A	1	动力源停机装置	/	在操作者位置附近, 都应有不需操作者持续施力即可停机的装置。处于“停机”位置时, 只有经人工恢复到正常位置后方可启动。停机操作件应是红色, 并与其它操作件和背景有明显的色差。使用说明书中应给出该装置的操作要领及使用方法	+
		蓄电池、电气电缆	/	蓄电池应置于便于保养和维修的位置处。发电机应工作良好, 蓄电池应保持常态电压; 电气件、蓄电池的非接地端应进行防护, 以防止与其意外接触及与地面形成短路 开关、按钮操作方便, 工作可靠, 不得因振动而自行接通或关闭 电缆应设置在不触及排气系统、不接近运动部件或锋利边缘的位置。电器导线均应捆扎成束, 布置整齐, 固定卡紧, 接头可靠并有绝缘封套, 在导线穿越孔洞时, 应设绝缘套管	
		光、声信号系统及灯光装置	/	所有开关应安装可靠、开关自如, 开关的位置应便于驾驶员操纵 应有发动机转速、水温、机油压力、蓄电池充电电流等指示装置。自每侧应装有后视镜各 1 只 至少应有作业灯照明 2 只, 灯具应安装可靠, 完好有效	
		行走和驻车制动装置	/	驻车制动器锁定手柄锁定制动踏板必须可靠, 没有外力不能松脱。在坡度为 25% 的干硬纵向坡道上必须可靠地停车	
	2	有效度	%	≥ 98	+
	3	耕深	cm	≥ 8	+
	4	耕深稳定性	%	≥ 85	+
	5	驾驶员操作位置处噪声	dB(A)	≤ 95.0	+
	6	动态环境噪声	dB(A)	≤ 86.0	+

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013068J

共 4 页 第 5 页

检验结果 (续)

项目类别		检验项目	单位	合格标准	检测结果	
类	项					
B	1	植被覆盖率	%	≥ 55	+	
	2	耕后地表平整度	cm	≤ 5	+	
	3	碎土率	%	≥ 50	+	
	4	纯工作小时生产率	hm^2/h	≥ 0.27	+	
	5	纯作业主燃油消耗	kg/hm^2	≤ 24.4	+	
	6	起 动 性 能	成功次数	次	≥ 2	+
			起动时间	s	≤ 30	
	7	通 过 性 能	接地压力	kPa	≤ 24	+
			最小离地间隙	mm	≥ 180	
	8	焊接质量		/	焊缝应平整,不得有影响强度的缺陷	+
	9	操作方便性		/	装置应可靠、方便、灵活,调整范围达到设计要求,无卡滞和不易锁定等缺陷,传动箱应能灵活换挡,不得有卡滞或挂不上挡的情况,挂挡后不得有自动脱挡现象	+
10	空运转试验		/	工作转速范围内不少于 30min 空运转,传动系统得有异常声响	+	
						箱体静结合面、动结合面均不得漏油
			$^{\circ}\text{C}$	箱体内润滑油温升不得超过 25	+	
11	主要紧固件强度等级		/	主要结构件联接螺栓的强度等级不低于 8.8 级,螺母不低于 8 级	+	
C	1	涂漆质量	/	色泽应均匀,平整光滑,无露底、起泡、起皱和流痕	+	
			级	漆膜附着力要求三处均不低于 2		

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013068J

共 5 页 第 5 页

检验结果 (续)

项目类别		检验项目	单位	合格标准	检测结果
类	项				
C	2	主要紧固件紧固程度	/	要求被检联接螺栓随机抽取, 每个结构件检测数目不少于 2 只, 检测总数不少于 10 只, 累计超差只数不大于 2	+
	3	刀辊半径变动量	mm	≤ 15	+
	4	履带	/	左右履带与旋耕机纵向中心线是否平行, 驱动轮与履带导轨不应有顶齿及脱轨现象	+
	5	旋耕弯刀硬度	/	刀身为 HRC48-54	+
			/	刀柄为 HRC38-45	
6	铭牌标志	/	按 GB/T5668 中 7 的要求, 要求内容齐全、字迹清晰、固定牢靠	+	
备注		检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”, 不符合者标“-”。			