



93QS-0.4 型青饲料切碎机

企业名称：湖南东方红机电制造有限公司

地 址：湖南省双峰县五里牌经济开发区

邮政编码：417700

电 话：13085497588

传 真：0738-6884296

联 系 人：王再波

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013090J

第 2 页 共 3 页

检验结果

| 项目类别 | | 检验项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) | |
|------|----------|----------------|---|---|------------------------------|---|
| 类 | 项 | | | | | |
| A | 1 | 安全防护 | / | 运动部件及喂入口处必须有牢固可靠的防护装置, 喂入筒的长度不小于筒口宽度的 3 倍。 | + | |
| | 2 | 安全标志 | / | 对操作者可能造成危害的部位, 应在明显处设有安全标志。 | + | |
| | 3 | 使用说明书 | / | 有正确的操作、维护保养等安全注意事项; 使用说明书编写应符合 GB/T 9480 的要求。 | + | |
| | 4 | 单位草长千瓦小时产量 | kg/kW·h·mm | ≥80 | + | |
| | 5 | 整机 装配 质量 | 动、定刀间隙 | mm | 0.2~0.5 | + |
| | | | 装配质量 | / | 传动部分应灵活。 | |
| 6 | 有效度 | % | ≥93 | + | | |
| B | 1 | 标准草长率 | % | ≥85 | + | |
| | 2 | 负荷程度 | % | ≥85 | + | |
| | 3 | 动刀 | 淬火区硬度 | HRC | 48~55 | + |
| | | | 非淬火区硬度 | HRC | ≤38 | |
| | | | 刃口质量 | / | 刃口厚度≤0.2mm, 刀刃应锋利, 不得有崩刃和裂纹。 | |
| | 4 | 动刀片质量差 | / | 两动刀之间质量差不得超过实际质量的 2%。 | + | |
| | 5 | 定刀 | 淬火区硬度 | HRC | 48~55 | + |
| | | | 刃口质量 | / | 刀刃应锋利, 不得有崩刃和裂纹。 | |
| | 6 | 主轴硬度 | HB | 217~255 | + | |
| 7 | 纯工作小时生产率 | kg/h | 300~400 | + | | |
| 8 | 涂漆 质量 | 漆膜厚度 | μm | ≥45 | + | |
| | | 漆膜附着力 | / | 三处不低于 II 级。 | | |
| | | 涂漆质量 | / | 表面应均匀, 光滑、色调一致不得有皱纹脱皮、气泡、漏涂及其他影响外观质量的缺陷。 | | |
| 9 | 标牌 | / | 在显著部位固定产品标牌 (产品名称、型号及商标、主轴转速、生产率、配套动力、制造厂名、出厂日期及出厂编号等)。 | + | | |

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013090J

第 3 页 共 3 页

检验结果

| 项目类别 | | 检验项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) |
|------|-------------------------------|------|----|------------|-------------|
| 类 | 项 | | | | |
| B | 10 | 旋向标识 | / | 机壳有旋转方向标志。 | + |
| 备注 | (1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。 | | | | |