

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013080J

共 2 页第 1 页



MT-50 型压面机

企业名称：湖南省丰彩机械有限公司

地 址：湖南省双峰工业科技园

邮政编码：417700

电 话：13807383698

传 真：0738-6883148

联系人：彭彩莲

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013080J

共 2 页第 2 页

检验结果

项目类别 类 项	检验项目	单位	合格指标	检验 结果
A	1 安全防护	/	应符合大纲 DG43/T 072-2012 4.2.1 中 a) 的要求。	+
	2 安全标志	/	在容易造成人身伤害的部位应有明显、清晰和耐久的警示标志。	+
	3 电气安全	/	应符合大纲DG43/T 072-2012 4.2.1中 c)的要求。	+
	4 卫生要求	/	与面接触的材料不应对产品形成污染、影响产品气味、色泽和质量。压面机的密封装置应良好，不应有渗漏，更不应污染物料。	+
	5 生产能力	kg/h	50~60	+
B	6 速度匹配	/	轧面辊和面刀的速度应当匹配，保证面片不产生堆积和拉断。	+
	7 面刀粗糙度	/	面刀表面粗糙度 Ra 应不低于 1.6 μm；单对轧面辊的压面机轧面辊和多对轧面辊的压面机的最后一对轧面辊（即离面刀最近的一对轧面辊）表面粗糙度 Ra 应不低于 1.6 μm。	+
	8 未切透率	%	≤1	+
	9 温升 滚动轴承	K	≤35 (最高温度应≤70°C)	+
	滑动轴承	K	≤25 (最高温度应≤65°C)	
	10 噪声	dB(A)	≤80	+
C	11 外观质量	/	涂镀件覆层应均匀一致、附着牢固，表面应平整光滑、色泽鲜明，涂料应耐用，可清洗，必要时可消毒、无裂纹、抗开裂、抗碎裂、抗剥落耐磨损以及阻止污物渗入。	+
	12 涂层	/	需经常进行拆装的零部件，在涂膜过程中界限应整齐、分明，不得有明显的崩裂、错位现象。不同颜色的涂层不得相互沾染。较大的涂膜表面不得有明显的凸起和凹陷，应用多层腻子找平。	+
备注	1、有的产品无某项检验项目要求，用“/”表示； 2、检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”。			