



WSJ-4000 型卧式饲料加工机组

企业名称：临湘市机械制造有限公司

地 址：湖南省临湘市城西三角坪洽新路(岳阳市劳教所办公楼旁)

邮政编码：414300

电 话：13762780388

传 真：0730-3722798

联 系 人： 冯华刚

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013166J

共 3 页第 2 页

检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
A	1	安全防护装置	/	电器控制柜内导线布置应整齐明晰，应有过载保护、漏电保护及接地装置。	+
				粉碎机应有可靠的磁性等保护装置。	
				外露的转动部件应有安全防护装置，防护装置应有足够强度、刚度，保证在正常使用中不产生裂缝、撕裂或永久变形。防护装置的安全距离应符合 GB 23821 的规定。	
	2	安全标志	/	配电箱、安全防护装置等可能造成人身伤害的部位应有安全标志。标志应符合 GB 10396 中的规定。	+
				操作装置处应有注明用途的文字或符号。	
	3	混合均匀度	%	≥90	+
	4	噪声	dB(A)	≤92	+
5	粉尘浓度	mg/m ³	≤10	+	
6	吨料电耗	kW·h/t	≤8	+	
	7	生产率	kg/h	≥4000	+
B	8	粉碎机转子平衡	/	G16 级	+
	9	装配质量检查	/	机组不应有漏装、错装；机组紧固件牢固可靠，不应有松动现象。	+
				设备应运转平稳，机组运转部件运转自如，不应有卡阻现象和异常声响、振动。	
				各操作及间隙调整机构应操作灵活、可靠。	
				所有设备应密封良好，无漏粉、漏料、漏风现象。	
	10	铭牌	/	机组应在明显部位设置铭牌，铭牌应牢固耐用。铭牌至少应有以下内容：产品名称、型号规格、厂名、出厂日期、生产率。	+
11	轴承温升	℃	≤25	+	
12	外观质量检查	/	铸件表面应平整光滑洁，不允许有裂纹和影响强度的气孔、夹渣、缺肉等缺陷。	+	
			锻件不应有飞边、毛刺、氧化皮及明显的捶击痕，不允许有过热、脱碳、裂纹等缺陷。		
			切削加工件加工表面不允许有斑痕及其他机械损伤。		
			热处理零件不允许有过烧、裂纹、脱碳、结疤等缺陷。		
			焊接件不允许有漏焊、烧穿、未焊透、裂纹等缺陷。焊渣应清除干净，焊缝表面应平整。		
			钣金件、冷冲压件不允许存在裂纹、起皱、飞边及明显捶击痕。		

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013166J

共 3 页第 3 页

检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
B	13	涂漆质量检查	/	漆膜附着力, 在样机表面检查 3 点, 全部达到 JB/T 9832. 2—1999 中规定的 II 级或 II 级以上。	+
				机组涂漆外观应整洁, 无油污, 不应有剥落、皱皮、流挂、露底、碰磕和划伤现象。	
	14	操作方便性检查	/	各设备润滑油注入点应设计合理, 保证保养时, 不受其它部件和设备的阻碍。	+
				各设备的布置应合理, 保证维护和维修时操作人员有足够的活动空间。	
更换锤片、筛片等易损件时, 借助扳手、钳子等简单工具, 应在 20min 内顺利更换完毕。					
原料和粉料的添加以及成品收集应便于操作, 不受阻碍。					
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”; (2) 若产品无某项检验项目要求, 用“/”表示。				