

# 湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013094J

共 1 页 第 5 页



4LZ-0.7 型全喂入水稻联合收割机

生产企业：湖南一田农业机械有限公司

地 址：攸县攸洲工业园

邮政编码：412300

电话：13786346788

传真：0731-24573789

联系人：李文华

# 湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013094J

共 2 页 第 5 页

## 检验结果

项目类别 类 项	检验项目	单位	合格标准	检测 结果
A 1 安全检查	危险运动件 安全防护 安全标志 安全使用说明 座位尺寸和位置及座位位置调整 操纵装置操纵符号、安全间隙 剪切和挤压部位 动力源停机装置 进入操作平台或座位的梯子 燃油箱与排气管、电器件安全距离 梯子的扶手或扶栏或抓手 拨禾轮外缘安全间隙 割台分离机构 割台机械固定机构、割台锁定机构 螺旋输送器防护 机构的分离和清理 液体排放点	/	符合GB10395.1农林机械 安全 第1部分 总则、GB10396农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志安全和危险图形总则、JB/T 5117全喂入联合收割机 技术条件、GB10395.7农林拖拉机和机械 安全技术要求 第7部分： 联合收割机、饲料和棉花收割机的要求。	+

# 湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013094J

共 3 页 第 5 页

## 检验结果

项目类别 类 项	检验项目		单位	合格标准	检测结果
A	1 安 全 检 查	蓄电池、电气 电缆	/	符合GB10395.1农林机械 安全 第1部分 总则、GB10396农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志安全和危险图形总则、JB/T 5117全喂入联合收割机 技术条件、GB10395.7农林拖拉机和机械 安全技术要求 第7部分： 联合收割机、饲料和棉花收割机的要求。	+
		灭火器			
		照明和信号 装置			
		行走和驻车 制动装置			
		重要部位紧 固件性能等 级			
	2	总损失率	%	≤3.0	+
	3	停车制动性能	/	可靠地停在 25%的干硬纵向坡道上。	+
	4 噪 声	动态环境噪 声	dB(A)	≤87	+
		驾驶员耳位 噪声		无驾驶室≤95	
	5	标牌	/	联合收割机及其附件上，应固定产品标牌。标牌至少应包括：商标、型号、名称、外形尺寸、配套动力、整机质量、喂入量、出厂编号，制造日期，制造厂名称。要求内容齐全，字迹清晰，固定牢靠。	+
	6	号牌座	/	应设置号牌座两处，其面积不小于 300×165mm。两个安装孔的直径为 8mm，孔距为 250 mm，其左边孔的定位尺寸为距号牌座上边 17.5mm。	+
B	1 起 动 性 能	成功次数	次	≥2	+
		电起动时间	s	≤30	+
	2	破碎率	%	≤1.5	+
	3	含杂率	%	≤2.0	+
	4	脱粒滚筒平衡	N·m	≤4.3×10 <sup>-3</sup>	+

# 湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013094J

共 4 页 第 5 页

## 检验结果(续)

项目类别 类	检验项目 项	单位	合格标准	检测 结果	
C	1	操纵性能	/	进入驾驶位置应方便，各操纵装置应容易操作和识别，各操纵机构灵活、有效，具有防止割台传动意外接合的机构，在使用说明书 中应有对操纵机构及其所处不同位置的描述；各张紧、调节机构工作可靠，调整方便；各离合器结合平稳、可靠，分离完全彻底；变速箱、传动箱无异常响声，无脱挡及乱挡现象；保养点设置应便于操作，保养点数应合理；换装易损件应方便；自走式收割机的结构应能否保证由驾驶员一人操纵，驾驶方便舒适。液压操纵系统和转向系统灵活可靠，无卡滞现象。	+
	整机装配与焊接质量	运转检查	/	发动机在额定转速下运转，割台升降应灵活、平稳、可靠，不得有卡阻等现象。传动部件、割台、输送部件、脱粒机体等不得有异常声音。	+
				无磕碰、划伤和锈蚀，无错装、漏装现象。	
		对称中心面位置度	% 带轮 链轮	中心距≤1200mm时，≤0.3%	+
				不大于链轮中心距的 0.2%	
	2	履带	/	左右履带与联合收割机纵向中心线应平行，驱动轮与履带导轨不应有顶齿及脱轨现象。	+
		液压系统	/	各路油管应固定牢靠，供油管路连接正确，油管表面无扭转、压扁和破损现象，开机后不允许油管发生明显振动。各油管和接头在 1.5 倍使用压力下做耐压试验，保持压力 2min，油管不得有漏油现象。	+
	焊接质量	焊缝质量	/	焊接牢固，焊缝平整、均匀，无烧穿、漏焊和脱焊。	+
		气孔、咬肉、夹渣等缺陷数	处	≤5	

# 湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013094J

共 5 页 第 5 页

## 检验结果(续)

项目类别 类	检验项目 项	单位	合格标准		检测 结果
C	3 外观与涂漆质量	外观质量	/	色泽鲜明、平整光滑、无露底、花脸、流痕、起泡和起皱。	+
		漆膜附着力	/	3处II级以上。	
		漆膜厚度	μm	≥35	
C	4 密封性能	/	液压系统、发动机和传动箱各结合面，油管接头及油箱等处静结合面应无渗漏，动结合面应无滴漏。水箱开关、水封和水管接头等处目测无滴水现象，水箱、缸盖、缸垫和水管表面无渗水现象。缸盖、缸垫、排气管结合面无漏气现象。割台、过桥和脱粒机体各结合面、粮箱与籽粒垂直搅龙出口接合处，不得漏粮。		+
	5 割台升降性能		m/s	≥0.2	
	提升	≥0.15		+	
	下降	≤10			
	6 单位面积燃油消耗量	kg/hm <sup>2</sup>	<16.0 (使用说明书明示值上限的80%)		+
	7 作业小时生产率	hm <sup>2</sup> /h	>0.10 (使用说明书明示值上限的80%)		+
	8 通过性能	最小离地间隙	mm	≥180	-
		履带接地压力	kPa	≤24	
	9 卸粮时间	min	≤2.5		/
	10 结构可调整性	/	各调节机构应保证调节方便、灵活、可靠，各部件调节范围应达到设计要求。联合收割机的结构应能根据作物和收获条件进行相应调整。		+
	11 带轮、叶轮平衡	N·m	风扇	≤1.0×10 <sup>-2</sup>	
	12 割台两端离地间隙差	mm	不大于幅宽的1% (10 mm)		+
备注		(1) 检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”。			