



9F-26 型饲料粉碎机

企业名称：湖南省金峰机械科技有限公司

地 址：双峰县科技工业园

邮政编码：417700

电 话：0738-6881234

传 真：0738-6881988

联 系 人：朱洪春

# 湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013073J

共 2 页第 2 页

## 检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果
类	项				
A	1	安全防护装置	/	可能造成人身危险的外露运转部件应有安全防护装置，防护装置应符合 NY644—2002 中 3.3 要求。	+
				喂料口至运动锤片的最小距离达不到 550mm 时，应加装可控制物料流量的料斗。	
				应装有在打开粉碎室门或粉碎室门未关闭到位时，保证电动机不能启动的连锁装置（单独使用的功率小于 18.5kW 的小型粉碎机不做规定，但生产企业应在说明书中提出明确的警示）。	
				粉碎机应有过载保护装置和电机接地装置。单独使用的出厂时不配电气控制箱的小型粉碎机，生产企业应在使用说明书中加以说明。	
	2	磁性保护装置	/	粉碎机应配有防止磁性金属异物进入粉碎室的磁性保护装置。	+
	3	转子轴承座紧固件	/	转子轴承座应采用 GB/T 3098.1—2000 规定的 8.8 级螺栓和 GB/T 3098.2—2000 规定的 8 级螺母，其扭紧力矩应符合 JB/T 9822.1—2008 中表 3 的规定。	+
	4	安全使用信息	/	安全防护装置、人工喂料口等危险处应有符合 GB 10396 要求的安全标志。	+
				粉碎机应在醒目位置表明主轴转向。	
	5	噪声	dB(A)	≤90	+
6	粉尘浓度	mg/m <sup>3</sup>	≤10	+	
7	吨料电耗	kW·h/t	≤10.0	+	
8	生产率	kg/h	≥250	+	
9	转子平衡	/	G16	+	
B	10	锤片质量差	/	径向相对的两组锤片的总质量差应符合 JB/T 9822.1—2008 中 5.3 条的规定。	+
	11	铭牌	/	应在明显部位设置铭牌，铭牌应牢固耐用。铭牌至少应有以下内容：制造厂名称、产品型号及名称、配套动力、主轴转速、产品制造编号、出厂日期等。	+
	12	轴承温升	℃	≤25	+
	13	饲料温升	℃	≤25	+
	14	14	/	紧固件应牢固可靠、不松动；各运动部件运转自如，不应有卡阻现象。	+
				整机应整洁，无锈、无油污；油漆无剥落、皱皮、流挂、露底、磕碰、划伤现象。	
				涂层附着力应不低于 JB/T 9832.2—1999 中表 1 的规定的 II 级。	
15	操作方便性检查	/	各注油孔的设置应明显，注油时不应受其它部件妨碍。	+	
			人工喂料的粉碎机在加料时，不应受其它部件的妨碍。		
			进料流量调节装置应灵活、可靠。		
备注	1、有的产品无某项检验项目要求，用“/”表示； 2、检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”。				