

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013031J

第 1 页 共 3 页



6NFZ-2.2 型柜式组合米机

企业名称：湖南省湘中兴华机电有限责任公司

地 址：双峰县青树坪镇

邮 政 编 码：417701

电 话：13707384755

传 真：0738-6751777

联 系 人：王炼辉

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013031J

第 2 页 共 3 页

检验结果

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
A	1	安全防护	/	皮带轮等外露回旋件, 应有可靠的安全防护装置。	+
	2	安全标志	/	对操作者可能造成危害的部位, 应在明显处设有安全标志, 安全标志应符合 GB 10396 的规定。	+
	3	使用说明书安全注意事项	/	必须有正确的操作、维护保养等安全注意事项; 使用说明书编写应符合 GB/T 9480 的要求。	+
	4	动力源停机装置	/	必须装有动力源的停机装置。	+
	5	接地装置	/	电动机与机架应有可靠的接地装置。	+
	6	转向标志	/	主轴应有永久性的转向标志。	+
	7	机架的刚度和强度	/	机架必须具有足够支承各加工设备的强度和刚度。	+
	8	主要部件紧固件	/	应安装正确, 牢固, 各单机、零部件及配附件的连接应可靠, 重要部件紧固件螺栓强度不低于 8.8 级, 螺母不低于 8 级。	+
B	9	带轮装配	/	各组带轮 V 型槽面的中心面应在同一平面, 其偏差应不大于 3mm, V 型带的张紧程度应适中。	+
	10	转动灵活性	/	转动部位应灵活、轻便、不得有卡阻现象。	+
	11	密封性	/	活门开闭应灵活, 机体与活门、机架配合处应紧密, 工作时不应有漏料现象。	+
	12	涂漆质量	μ m	≥45	-
		漆膜附着力	/	三处不低于 II 级。	+
	13	外观质量	/	钣金件不得有裂纹、折皱和凹瘪现象, 扣缝要牢固, 铸件不允许有裂纹、砂眼、疏松和浇注不足等影响强度及外观的缺陷。焊接件焊缝应平整、牢固, 不允许有气孔、裂纹、夹渣等影响强度的缺陷; 加工表面不允许有锈蚀和影响寿命或外观的磕碰、划痕等缺陷, 毛刺应清除, 锐角应倒钝。	+
	14	铭牌	/	装置能永久保持的产品标牌。产品标牌至少应标明型号名称、配套动力功率、各加工设备主要参数、出厂编号、出厂日期及生产厂名。产品标牌应字迹清晰, 安装端正、牢固。	+

湖南省农业机械鉴定站检验报告

No: JD2013031J

第 3 页 共 3 页

检验结果(续,完)

项目类别		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类	项				
A	15	碾米机	大米加工精度	/	应符合 GB 1354 中规定的标准二等。
	16		当量出米率	%	≥65.0
	17		吨料电耗	kW·h/t	≤14.0
	18		噪声	dB(A)	≤85
B	19		大米中含谷量	粒/kg	≤12
	20		大米中碎米	%	≤40.0
	21		大米中糠粉量	%	≤0.4
	22		大米中糠片谷嘴含量	%	≤0.05
	23		轴承温升	℃	≤20
	24		成品温升	℃	≤18.0
	25		生产率	kg/h	≥160
	26		米辊装配	mm	米辊与主轴装配后, 筋尖对主轴轴心线圆跳动应不大于 1。
A	27	粉碎机	粉尘浓度	mg/m ³	≤10
	28		生产率	kg/h	≥250
	29		噪声	dB(A)	≤90
	30		吨料电耗	kW·h/t	≤10.5
	31		转子平衡	/	转子平衡精度等级不低于 G16 级。
B	32		轴承温升	℃	≤25
	33		成品温升	℃	≤25
	34		相对两组锤片质量差	g	≤3
备注	(1) 检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”。				